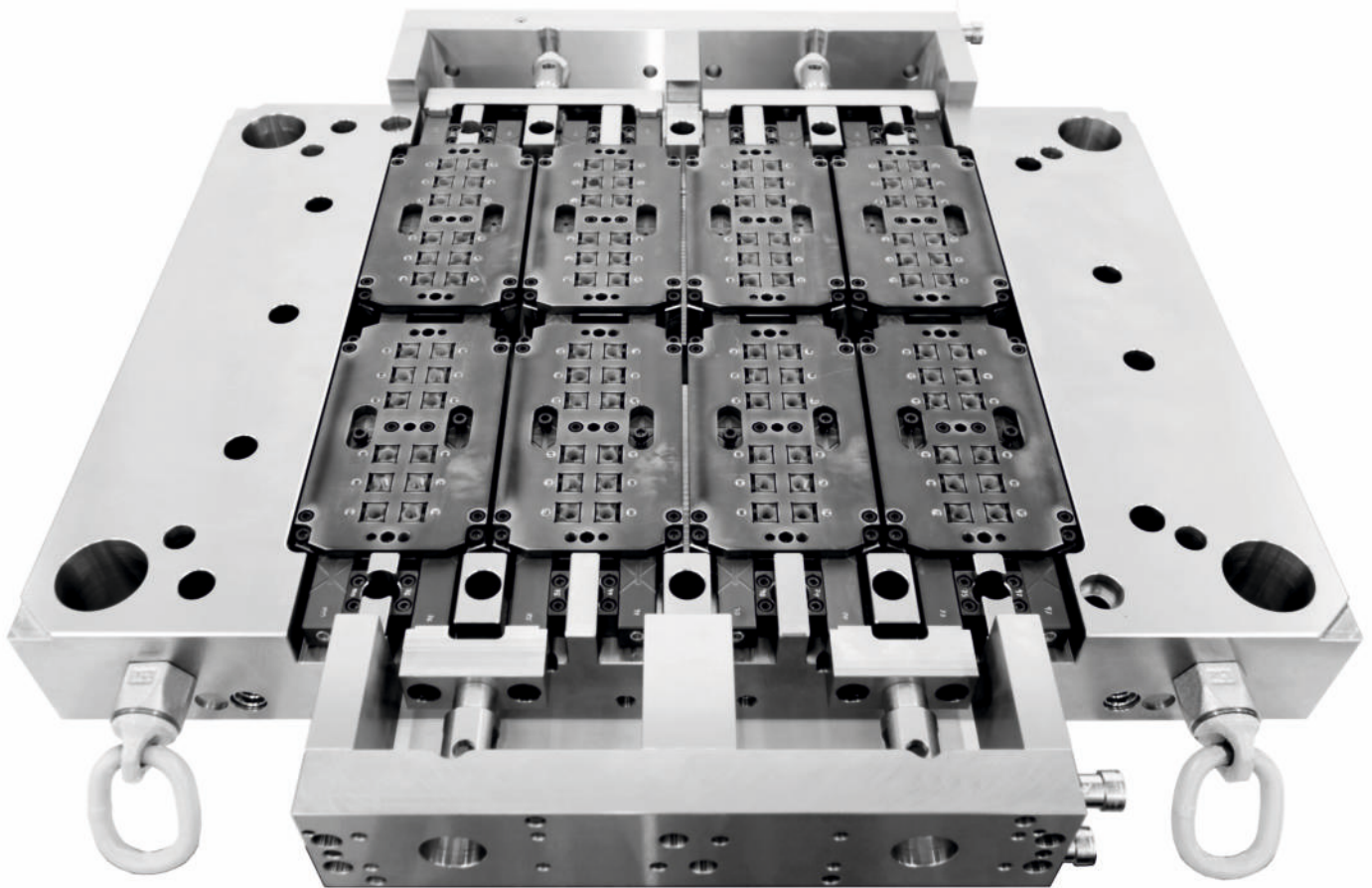


SYNCHRO-VALVE®



EFFIZIENZ +

SYNCHRO-VALVE®

Typ 64.980.

PRODUKTMERKMALE:

Unerreicht stabiler Werkzeugaufbau bei gleichzeitig absolut synchroner Bewegung aller Verschlussnadeln. Im Gegensatz zu bekannten Antriebslösungen wie z.B. Hubplatten erfolgt keine Schwächung der Düsenseite durch einen Hohlraum hinter dem Heißkanalsystem in dem sich die Hubplatte oder großflächige Kolben vor- und zurück bewegen. Alle beweglichen Elemente sind miteinander verzahnt, die Masse der zu bewegenden Elemente ist hierbei auf ein Minimum reduziert. Zusätzlich sind nahezu alle Bauteile des SYNCHRO-VALVE® Systems formschlüssig mit dem Werkzeug verbunden und verhindern so Durchbiegungen oder Verspannungen innerhalb der Düsenseite.

- Für lineare Nadelanordnung geeignet
- Aktuatoren wahlweise pneumatisch, hydraulisch oder elektrisch
- Maximaler Verschleißschutz durch beschichtete Antriebselemente und integrierter Zentralschmierung
- Uneingeschränkt reinraumtauglich

Höchste Performance in Kombination mit elektrischen Heitec VISIO-DRIVE Linearmotoren und Regelgeräten:

- Positioniergenauigkeit der Verschlussnadeln: 0,01 mm
- 100% überwachter und regelbarer Prozess
- Optimierter Kalibrierprozess beim Anfahren des Werkzeugs
- Frei einstellbare Kräfte, Geschwindigkeiten und Fahrprofile
- Hohe Prozesssicherheit durch frei programmierbare Warn- und Abschaltschwellen des Antriebssystems
- Vernetzung zwischen Antriebsregelgerät, SGM und Temperaturregelgerät verhindert Fehlbedienung (Bewegen der Nadeln bei kaltem Heißkanalsystem usw.)
- Intuitive und selbsterklärende Bedienung des VISIO-DRIVE-CONTROL Antriebsregelgeräts

